

ST5015UX-2H/ST5015UX-3H ST5015UX-4H

Vorläufige Version

PowerTitan 2.0 Flüssigkeitsgekühltes Energiespeichersystem

NEU



OPTIMALES KOSTEN/NUTZEN-VERHÄLTNIS

- Intelligente flüssigkeitsgekühlte Temperaturregelung zur Optimierung des Hilfsenergieverbrauchs
- Vormontiert, keine Handhabung von Batteriemodulen am Aufstellungsort, Transport des Komplettsystems



SICHER UND ZUVERLÄSSIG

- Überstrom-Schnellabschaltung und Lichtbogen-Löschschutz
- Schaltschrank und Batterieschrank sind zur Verhinderung einer thermischen Instabilität voneinander getrennt



EFFIZIENT UND FLEXIBEL

- Hocheffiziente Wärmeableitung, höhere Batteriebensdauer und Entladeleistung des Systems
- Einzeltüröffnung mit Unterstützung für Back-to-Back Anordnung
- Funktionsprüfung im Herstellerwerk, geringerer Installationsaufwand am Aufstellungsort und schnellere Inbetriebnahme



PRAKTISCHE BEDIENUNG UND WARTUNG

- One-Click System-Upgrade
- Kühlmittel-Nachfüllautomatik
- Intelligente Online-Überwachung

Produktname	ST5015UX-2H	ST5015UX-3H	ST5015UX-4H
DC-Seite			
Zellentyp	LFP		
Batteriekonfiguration	3,2 V / 314 Ah		
Nennkapazität	416S12P		
Nennleistungsbereich	5015 kWh		
Nennspannungsbereich	1123,2 V – 1497,6 V		
AC-Seite			
AC-Nennleistung	210 kVA * 12	127 kVA * 12	210 kVA * 6
AC-Strom Verzerrungsrate	< 3 % (Nennleistung)		
DC-Anteil	< 0,5 %		
AC-Nennspannung	690 V		
AC-Spannungsbereich	621 V - 759 V		
Anschluss (NS)	352 A * 3 Phasen * 6	212 A * 3 Phasen * 6	352 A * 3 Phasen * 3
Leistungsfaktor	> 0,99 % (Nennleistung)		
Einstellbereich der Blindleistung	-100 % – 100 %		
Nennfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Isolationsart	Transformatorlos		
Systemparameter			
Abmessungen (B * H * T)	6058 * 2896 * 2438 mm		
Gewicht	42.500 kg	42.500 kg	42.000 kg
Schutzgrad	IP55		
Korrosionsschutzklasse	C4		
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-30 °C bis 50 °C (> 45 °C Derating)		
Zulässige Feuchtigkeit bei Betrieb	0 % – 100 % (nicht kondensierend)		
Maximale Betriebshöhe	4000 m		
Temperaturregelung	Intelligente Flüssigkeitskühlung		
Feuerlöschanlage	FACP, FK5112, Brandgasdetektor, Rauchdetektor, Temperaturdetektor, Kombisignalgeber, Alarmglocke, Warnzeichen, Löschmittel-Stopptaste, Belüftungssystem, Druckentlastungsanschluss, Manuell/Automatik-Umschaltung und Schwarzstartvorrichtung (Standard) Sprinkler, Explosions-Berstscheibe, Aerosol (Optional)		
Kommunikation	Ethernet		
Standard	IEC 61000, IEC 62619, IEC 62933, G99, UN 38.3 / UN 3536, CE, IEC 62477		